

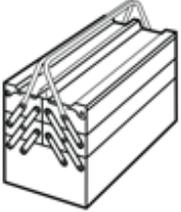
Installation instructions, accessories

Volvo Car Corporation Gothenburg, Sweden

Nº instrucciones	Versión	Nº pieza
30756763	1.1	30756761

Tubo final, doble

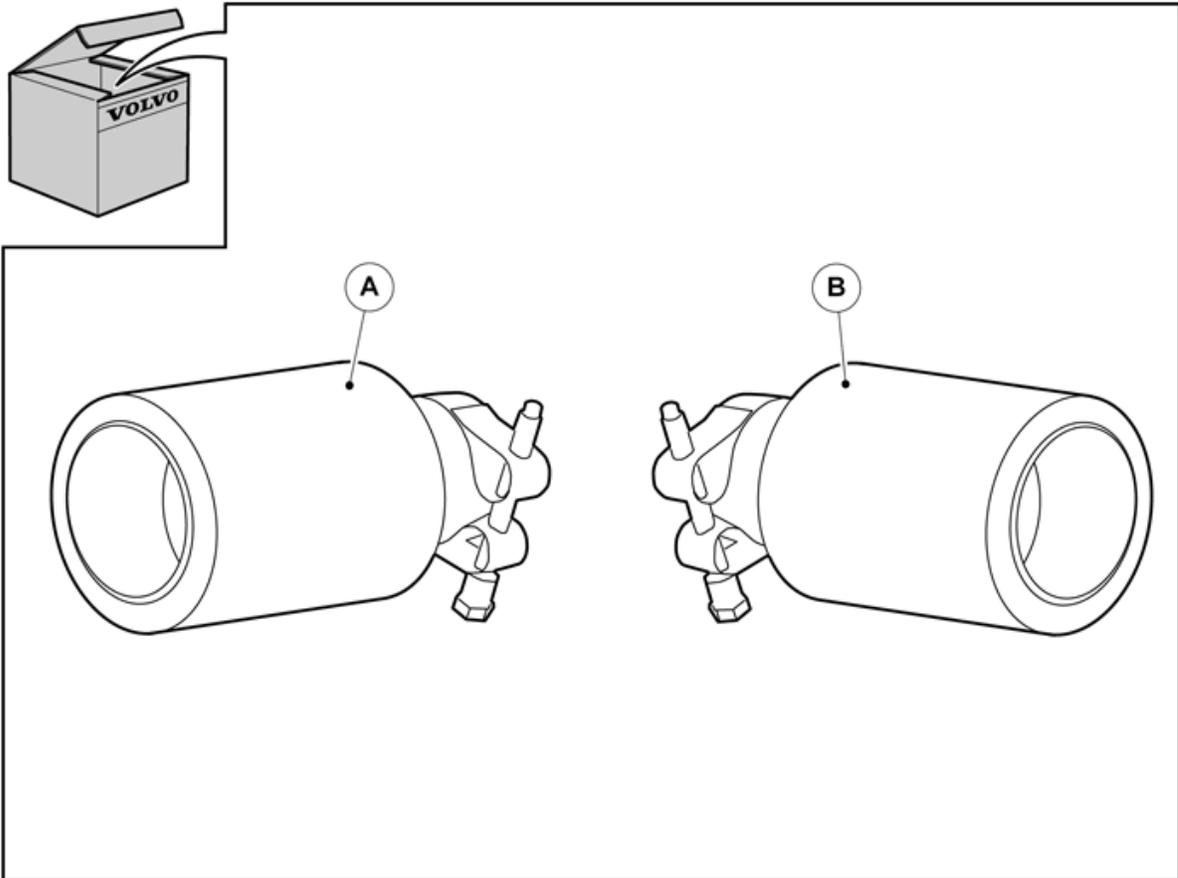
Equipamiento



A0000162



IMG-256903



IMG-332029

Installation instructions, accessories

Volvo Car Corporation Gothenburg, Sweden

INTRODUCCIÓN

Leer las instrucciones completas antes de iniciar el montaje.

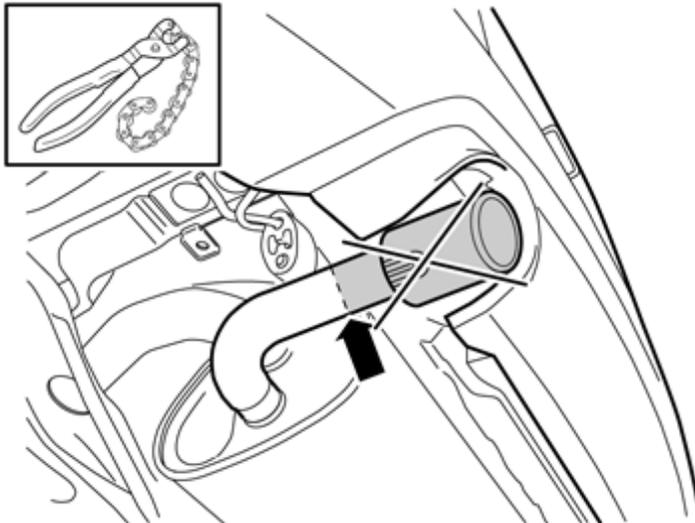
Las notas y los textos de advertencia son para seguridad personal y para minimizar el riesgo de dañar componentes al instalar.

Antes de iniciar el montaje, comprobar que se dispone de todas las herramientas indicadas en las instrucciones.

Algunos pasos de estas instrucciones se presentan solamente con ilustraciones. Para los pasos más complicados hay también texto explicativo.

En caso de haber problemas con las instrucciones o el accesorio, contactar con el concesionario Volvo local.

1A

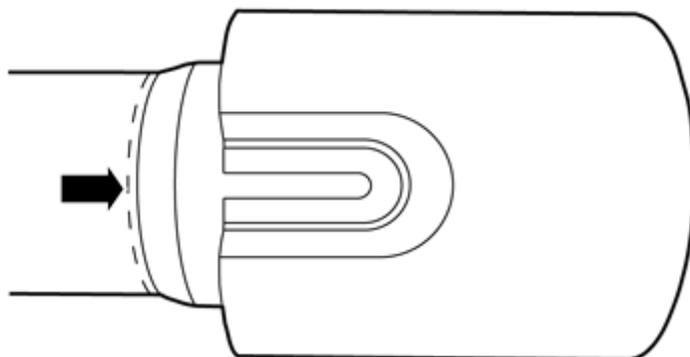


IMG-332034

Seccione el tubo justo delante del empalme con ayuda de un cortatubos.

Deseche el trozo seccionado.

1B

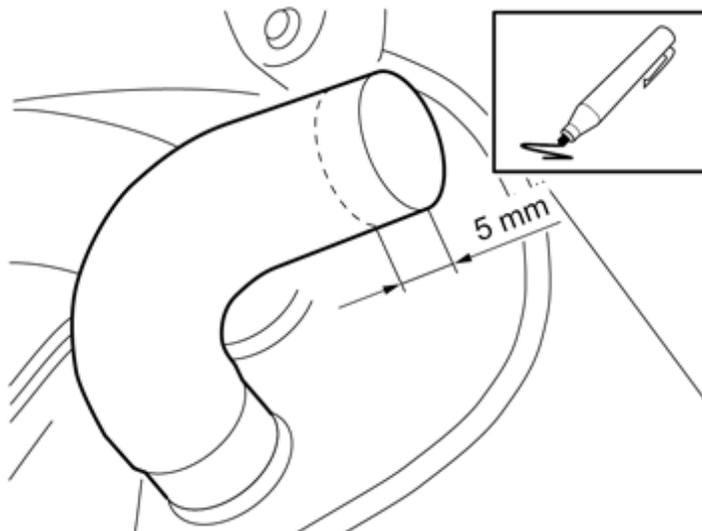


IMG-332035

Installation instructions, accessories

Volvo Car Corporation Gothenburg, Sweden

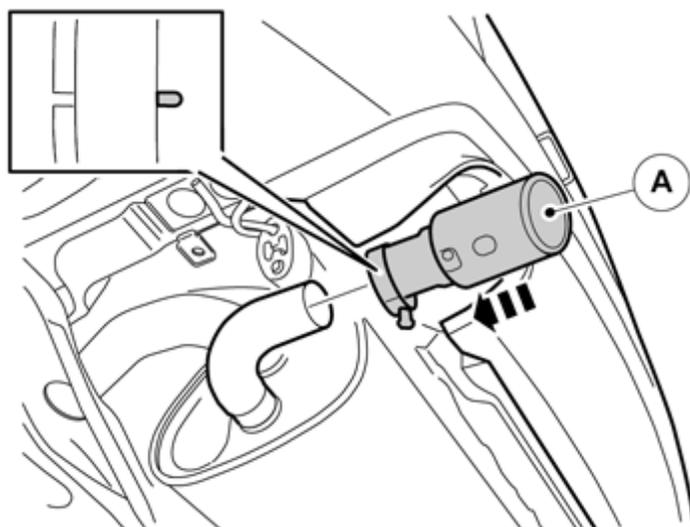
2



IMG-332036

Realice una marca con un rotulador a 5 mm del borde del tubo seccionado.

3



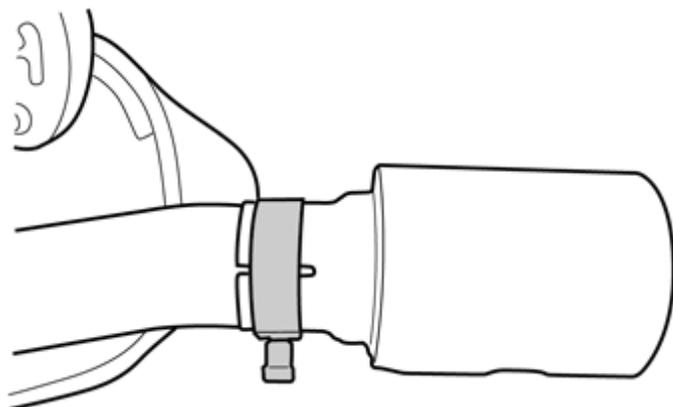
IMG-332037

Instale el tubo final. Deslícelo de forma que el extremo de la hendidura cubra la marca.

Installation instructions, accessories

Volvo Car Corporation Gothenburg, Sweden

4A



Figuras A y B

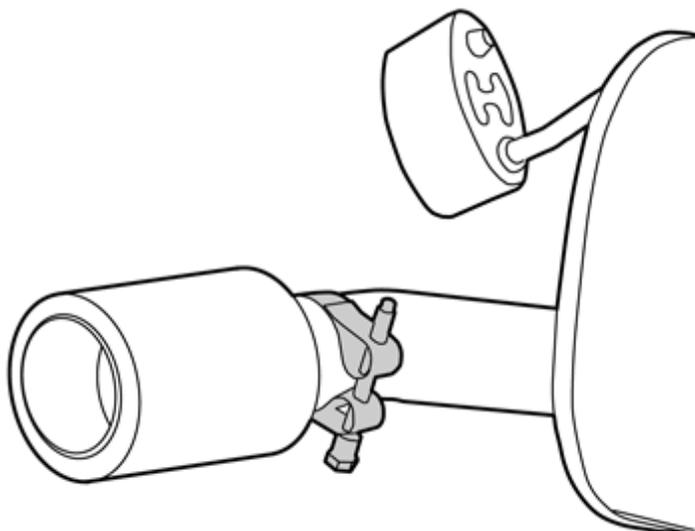
Coloque la abrazadera como muestran las figuras.

Apriete ligeramente la abrazadera. Debe poder girarse el tubo final.

Repita los puntos 1-4 en el otro lado.

IMG-332043

4B

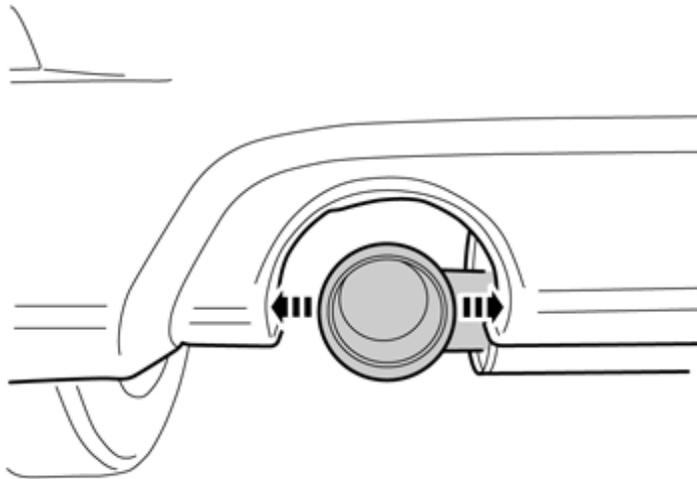


IMG-332044

Installation instructions, accessories

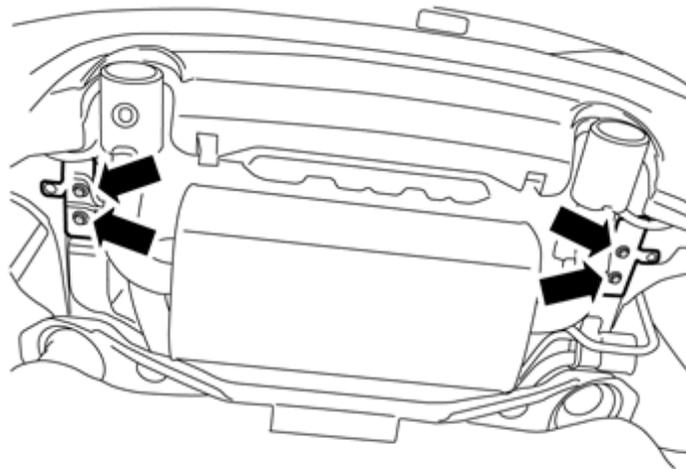
Volvo Car Corporation Gothenburg, Sweden

5A



IMG-256948

5B



IMG-259723

Figuras A y B

Compruebe que las distancias laterales sean idénticas.

En caso de necesidad, la distancia puede ajustarse aflojando los tornillos de las piezas de sujeción traseras del tubo de escape y desplazando estas piezas (figura B).

Para conseguir la mejor posición también pueden girarse los tramos finales del tubo de escape.

Apriete las abrazaderas de los tubos finales.

Si ha aflojado los tornillos de las piezas de sujeción del tubo de escape, apriételas a 25 Nm (18.5 lbf.ft.).